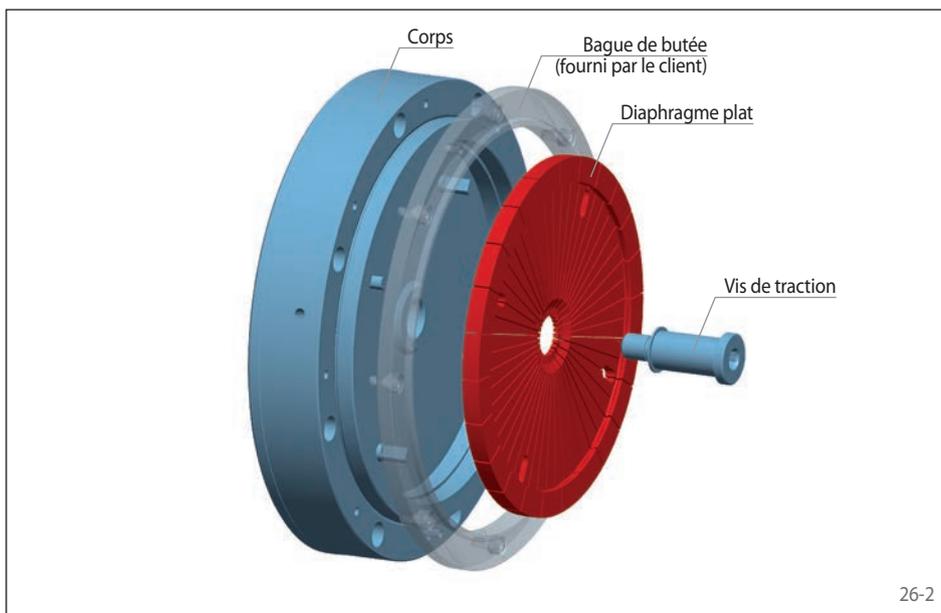




26-1

Caractéristiques

- Pour diamètres de serrage entre 90 mm et 260 mm
- Grande précision de concentricité $\leq 0,01$ mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT11
- Très faible encombrement axial du mandrin
- Courte portée de serrage
- Placage en butée contre des pions de butée, des surfaces externes ou contre une bague de butée extérieure fourni par le client
- Possibilité de serrage manuel
- Vulcanisation des fentes du diaphragme plat

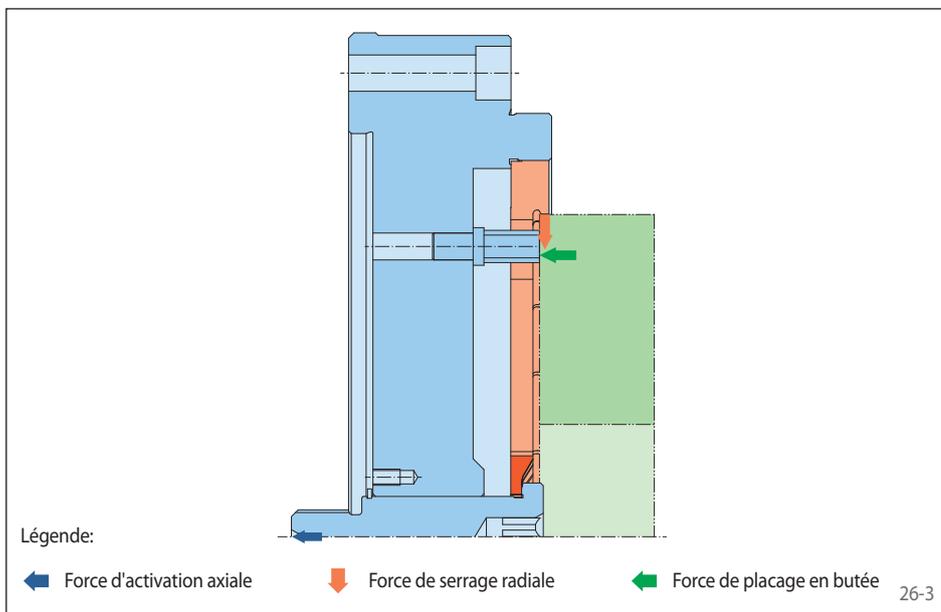


26-2

Configuration

Le mandrin extérieur plat à diaphragme est constitué d'un corps avec pions de butée, d'un diaphragme plat et d'une vis de traction. Une plaque avec un trou fileté pour activation manuelle est disponible en option. Le mandrin extérieur plat à diaphragme est fixé à la machine par l'intermédiaire du corps. Le système de serrage est actionné par la vis de traction, qui est reliée à l'unité motrice de la machine.

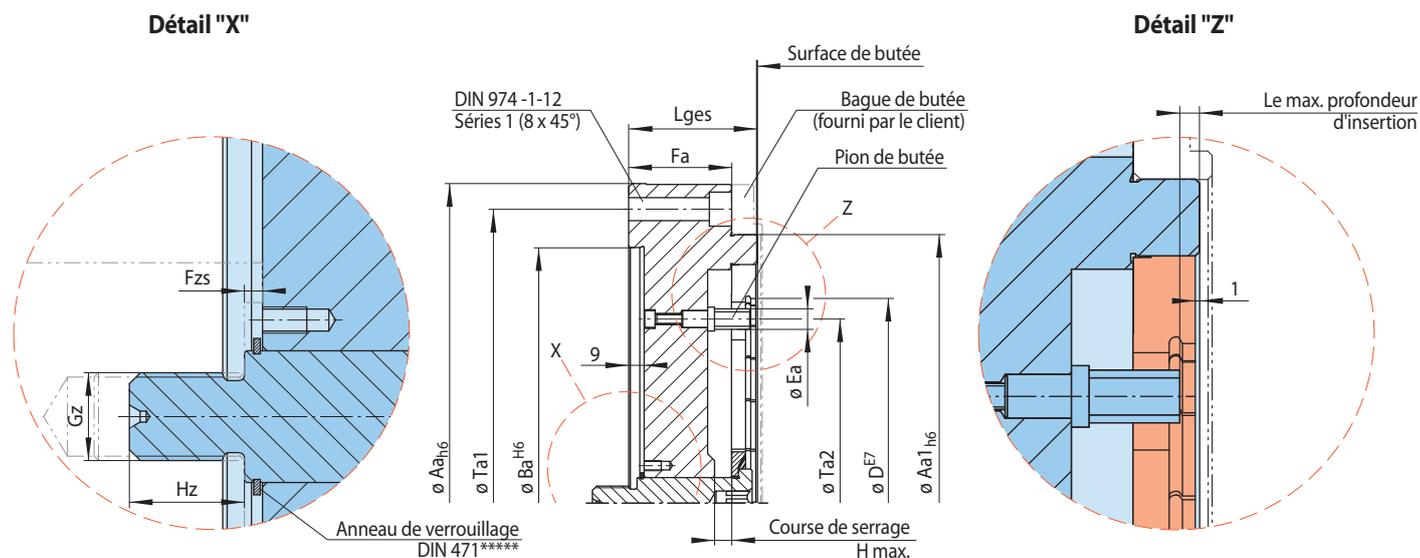
Faux-plateaux intermédiaires et Actionneurs à ressort sont présentés à partir de la page 64.



26-3

Principe de serrage

Le diaphragme plat est précontraint sur le diamètre d'appui du corps. Pour activer le serrage, le diaphragme plat subit une déformation élastique provoquée par la force de tirage axiale. La pièce à usiner est centrée et pressée en appui-plan contre la butée.



27-1

Taille	Diamètre de serrage réalisable D* mm	Réduction maximale du diamètre** ΔD mm	Couple maximum transmissible*** M ¹⁾ Nm	Force d'activation maximale*** F N	Aa	Aa1	Ba	Ea	Fa	Fzs	Gz	H max.	Hz	Le max.	Lges	Ta1	Ta2	Y ****
					mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
KFFF 110	90 - 100	0,27	550 - 610	14200	200	150	125	5,5	34,5	4,0	M 12	3,2	18	5	45,5	175	80,5	3
KFFF 120	100 - 110	0,27	680 - 740	14200	200	150	125	10	34,5	4,0	M 12	3,6	18	5	45,5	175	85,5	3
KFFF 130	110 - 120	0,30	730 - 780	13750	225	170	125	10	34,5	4,0	M 12	4,0	18	5	45,5	200	95,0	3
KFFF 140	120 - 130	0,33	780 - 840	13750	225	170	125	10	34,5	4,0	M 12	4,4	18	5	45,5	200	104	3
KFFF 155	130 - 140	0,36	1250 - 1300	19600	250	200	175	10	42,5	3,6	M 16	4,8	22	6	55,5	225	114	4
KFFF 170	140 - 155	0,40	1350 - 1500	19600	250	200	175	10	42,5	3,6	M 16	5,4	22	6	55,5	225	124	4
KFFF 185	155 - 170	0,46	1450 - 1600	19600	275	225	200	10	42,5	3,6	M 16	6,1	22	6	55,5	250	139	4
KFFF 200	170 - 185	0,50	1650 - 1750	19600	275	225	200	10	42,5	3,6	M 16	6,7	22	6	55,5	250	153	4
KFFF 220	185 - 200	0,56	1750 - 1850	18650	315	250	240	12	42,5	3,6	M 16	7,2	22	6	55,5	280	165	4
KFFF 240	200 - 220	0,50	2950 - 3350	29450	375	315	300	12	60,0	4,0	M 20	8,0	26	6	75,0	345	180	4
KFFF 260	220 - 240	0,66	3650 - 3900	33350	375	315	300	12	60,0	4,0	M 20	9,0	26	6	75,0	345	200	4
KFFF 280	240 - 260	0,73	4050 - 4350	34350	375	315	300	14	60,0	4,0	M 20	10,0	26	6	75,0	345	216	4

* Diamètre de serrage ajustable au centième de mm • ** du diamètre de serrage de l'élément de serrage. • *** pour un serrage avec placage en butée. • **** Y = Nombre de pions de butée sur le diamètre du cercle primitif Ta2. • ***** L'anneau de verrouillage empêche de perdre la vis de traction pendant le transport et le stockage du système. A retirer avant l'installation et mise en service.

¹⁾ La valeur la plus faible se réfère au plus petit diamètre de serrage de la taille respective, la valeur la plus élevée, au plus fort diamètre. Les valeurs comprises entre les deux peuvent être déterminées par extrapolation.

Exemple de commande

Merci d'indiquer la taille de votre système de serrage, le diamètre de serrage de votre pièce incluant la tolérance de celui-ci et la profondeur d'insertion dans votre commande:

Taille: KFFF 120
 Diamètre de serrage: 105,47 mm
 Tolérance de la pièce: h6
 Profondeur d'insertion: 2,8 mm

➔ KFFF 120-105,47h6-2,8