

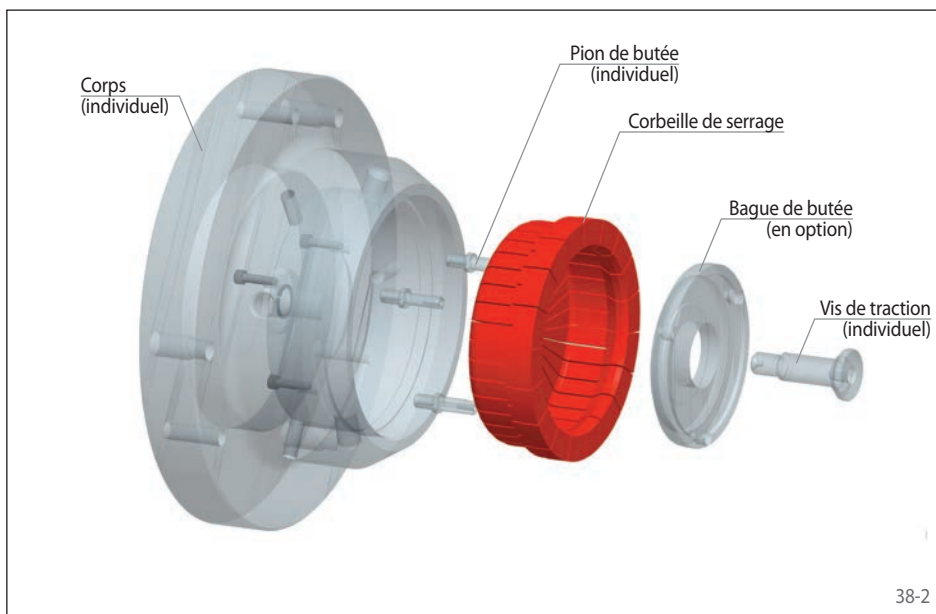
Corbeille de serrage KOF

pour mandrins extérieurs à corbeille assemblés par le client
pour adaptation à différents diamètres de serrage compris dans une plage donnée



Caractéristiques

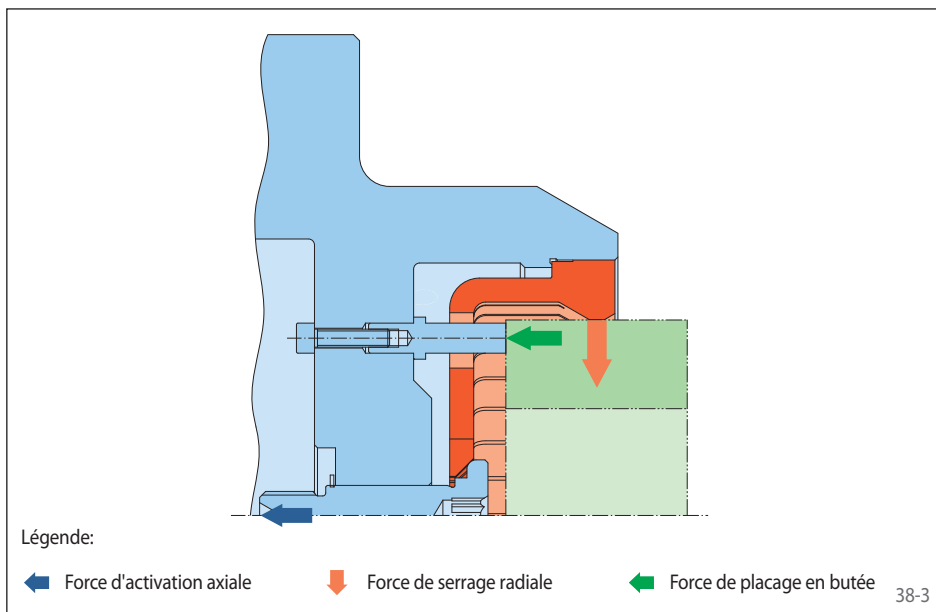
- Pour diamètres de serrage entre 40 mm et 340 mm
- Grande précision de concentricité $\leq 0,01$ mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT13
- Encombrement réduit du mandrin
- Courte portée de serrage
- Placage en butée contre des bagues de butée internes spéciales ou des pions de butée et des surfaces externes
- Possibilité de serrage manuel
- Vulcanisation des fentes de la corbeille



Configuration

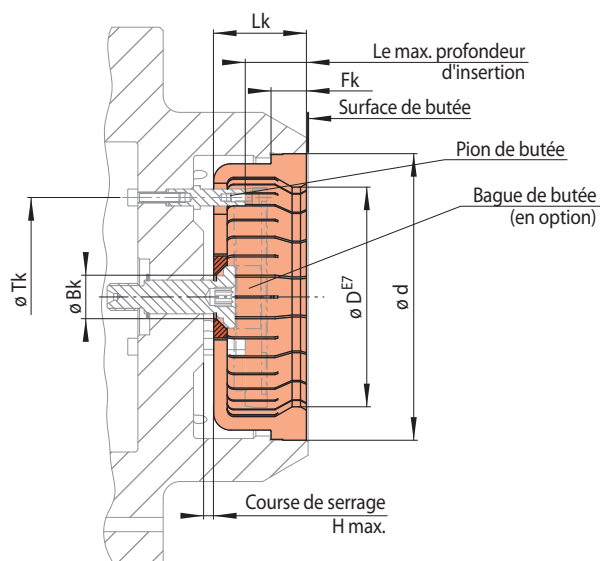
La corbeille de serrage est une adaptation du diaphragme plat afin de permettre des profondeurs d'insertion supérieures, par exemple, lorsqu'une bague de butée montée sur des pions est utilisée.

Les mandrins de serrage extérieurs à corbeille sont fabriqués unitairement selon les spécifications du client. Pour commander ce système de serrage, veuillez compléter le questionnaire de la page 119 et nous le transmettre.



Corbeille de serrage KOF

pour mandrins extérieurs à corbeille assemblés par le client
pour adaptation à différents diamètres de serrage compris dans une plage donnée



39-1

Taille KOF ...	Diamètre de serrage réalisable	Réduction maximale du diamètre**	Couple maximum transmissible***	Force d'activation maximale***	Bk	Fk	H max.****	Le max.	Lk	Tk	Y****	Réf.
d mm	D* mm	Δ D mm	M ¹⁾ Nm	F N	mm	mm	mm	mm	mm	mm		1191-
62	40 - 45	0,18	98 - 120	7350	17	7	2,8	16,5	23	36,5	4	062002
70	45 - 52	0,20	120 - 135	7350	17	8	3,1	18,5	25	40,5	4	070002
80	52 - 62	0,23	135 - 165	7350	17	10	3,6	20,5	27	47	4	080002
90	62 - 72	0,26	225 - 250	8850	17	10	4,0	23	30	55	4	090002
100	72 - 80	0,27	440 - 490	12750	22	10	4,6	26	34	62	4	100002
110	80 - 90	0,27	540 - 610	12750	22	10	5,0	28	36	70	4	110002
120	90 - 100	0,27	650 - 720	12750	22	10	5,4	28	36	80	4	120002
130	100 - 110	0,30	690 - 780	12750	22	11	5,8	28	36	90	4	130002
140	110 - 120	0,33	780 - 880	13250	22	12	6,2	28	36	100	3	140002
155	120 - 130	0,36	1700 - 1850	22550	26	13	7,8	38	48	108	3	155002
170	130 - 140	0,40	1800 - 1950	22550	26	14	8,8	38	48	118	3	170002
185	140 - 155	0,46	1800 - 2000	22550	26	14	9,3	38	48	128	3	185002
200	155 - 170	0,50	2000 - 2200	22550	26	15	9,6	38	48	141	3	200002
220	170 - 190	0,56	2100 - 2350	22550	26	15	10,0	38	48	154	3	220002
240	190 - 210	0,60	2400 - 2650	22550	26	16	11,0	38	48	173	4	240002
260	210 - 230	0,66	2650 - 2850	22550	26	16	12,6	48	58	193	4	260002
280	230 - 250	0,73	3050 - 3350	22550	26	16	14,3	48	58	213	4	280002
300	250 - 270	0,74	4600 - 4900	31400	27	18	12,0	48	58	233	4	300002
325	270 - 290	0,80	4900 - 5200	31400	27	18	12,5	48	59	252	6	325002
350	290 - 315	0,85	5100 - 5600	31400	27	20	14,0	48	59	272	6	350002
375	315 - 340	0,90	5600 - 6000	31400	27	20	15,0	48	59	297	6	375002

* Diamètre de serrage ajustable au centième de mm ** du diamètre de serrage de l'élément de serrage. *** pour un serrage avec placage en butée. **** La course de serrage H max. correspond à la charge maximale admissible par l'élément de serrage lors d'une activation sans pièce à serrer. ***** Y = Nombre de perçages dans la corbeille sur le diamètre du cercle primitif Tk

¹⁾ La valeur la plus faible se réfère au plus petit diamètre de serrage de la taille respective, la valeur la plus élevée, au plus fort diamètre. Les valeurs comprises entre les deux peuvent être déterminées par extrapolation.⁸²

Exemple de commande

Merci d'indiquer la taille de votre élément de serrage et le diamètre de serrage de votre pièce incluant la tolérance de celui-ci dans votre commande:

Taille: KOF 70
Diamètre de serrage: 50,47 mm
Tolérance de la pièce: h6

➔ KOF 70-50,47h6

Vitesse maximum en tr.min⁻¹

La corbeille de serrage peut être utilisée jusqu'à une vitesse maximum de 1000 tr. min⁻¹.