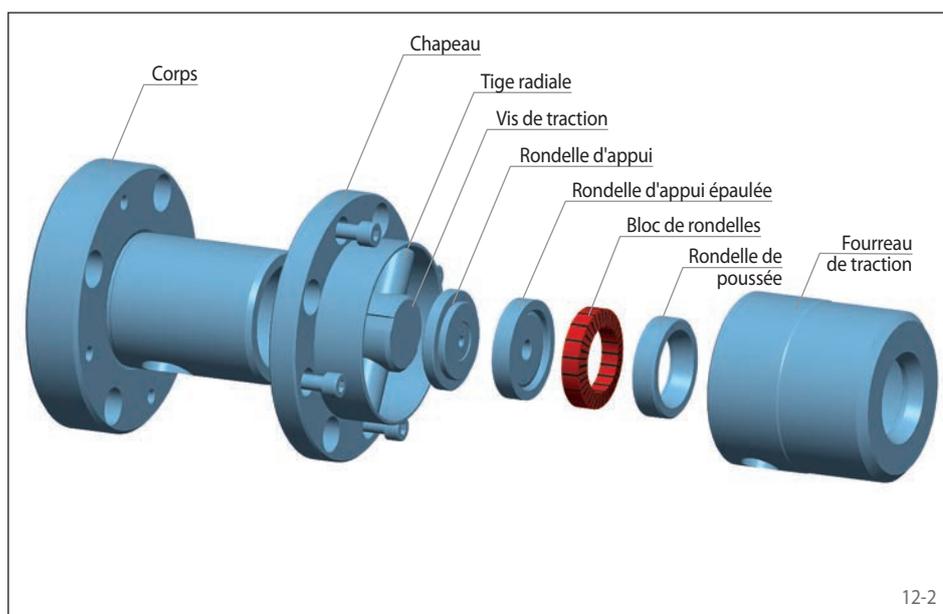


12-1

### Caractéristiques

- Pour diamètres de serrage entre 7 mm et 80 mm
- Grande précision de concentricité  $\leq 0,01$  mm
- Tolérance admise de la pièce jusqu'à IT11
- Courte ou longue portée de serrage possible
- Placage en butée contre la rondelle d'appui épaulée
- Pour pièces de faible ou forte épaisseur
- Protégé contre la pénétration de copeaux grâce à la vulcanisation des fentes du bloc de rondelles

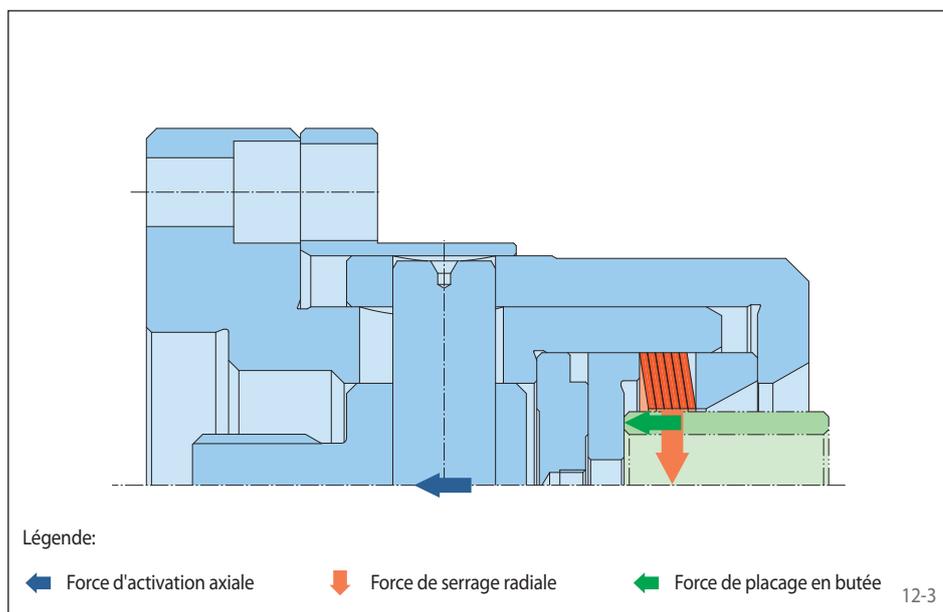


12-2

### Configuration

Le mandrin extérieur à base de bloc de rondelles est constitué d'un corps, d'un chapeau, d'une rondelle d'appui et d'une rondelle épaulée, d'un bloc de rondelles, d'une rondelle de poussée et d'un fourreau de traction. Le mandrin extérieur à base de bloc de rondelles est fixé à la machine par son corps. Le système de serrage est actionné par la vis de traction, qui est reliée à la partie motrice de la machine. Selon le couple requis à transmettre, des blocs de rondelles de différentes largeurs peuvent être installés. Les différentes configurations de montage pour les rondelles d'appui et les rondelles épaulées sont présentées sur la Fig.13-2.

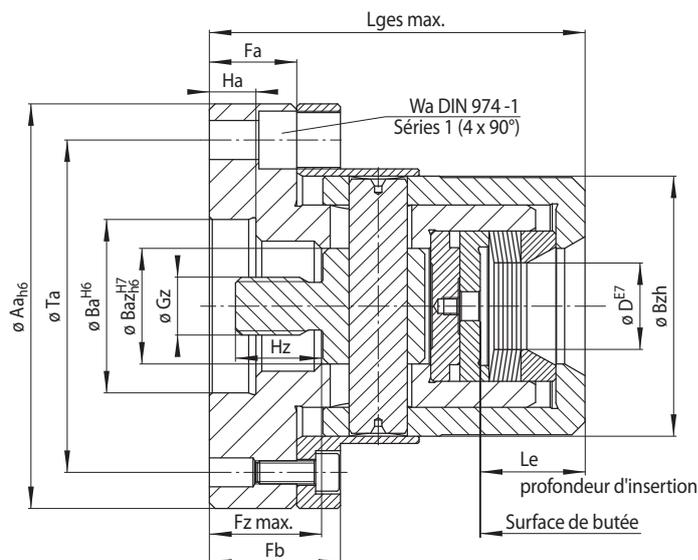
Faux-plateaux intermédiaires et Actionneurs à ressort sont présentés à partir de la page 64.



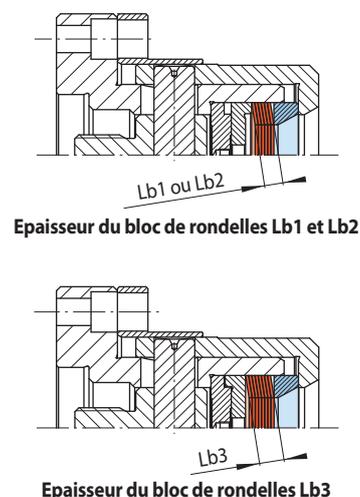
12-3

### Principe de serrage

Le bloc de rondelles de serrage est précontraint en appui sur le diamètre du corps. Pour serrer la pièce, le bloc de rondelles est ramené en position verticale par la force de traction axiale. La pièce à usiner est centrée, et pressée en appui-plan contre la rondelle épaulée. Le mouvement de basculement du bloc de rondelles de serrage convertit la force de traction axiale en une force de serrage radiale jusqu'à dix fois plus élevée.



## Configurations de montage



Épaisseur du bloc de rondelles Lb1 et Lb2

Épaisseur du bloc de rondelles Lb3

13-1

13-2

Taille	Diamètre de serrage réalisable D* mm	Réduction maximale du diamètre** Δ D mm	Épaisseur du bloc de rondelles Lb1			Épaisseur du bloc de rondelles Lb2			Épaisseur du bloc de rondelles Lb3			Aa	Ba	Baz	Bzh	Fa	Fb	Fz max.	Gz	Ha	Hz	Le	Lges max.	Ta	Wa
			Lb1 mm	M Nm	Fm kN	Lb2 mm	M Nm	Fm kN	Lb3 mm	M Nm	Fm kN														
LAFF 22	7 - 10	0,10	4	2,3	1,4	6	3,5	2,1	8	4,6	2,8	90	50	17	40	30	45	33,9	M 10	14	15	20	93,3	70	8
	10 - 15	0,10	4	5,6	2,4	6	8,4	3,5	8	10	4,7	90	50	17	40	30	45	33,9	M 10	14	15	20	93,3	70	8
LAFF 32	10 - 15	0,15	6	8,0	3,6	9	10	5,3	12	10	7,1	90	50	25	55	30	45	38,5	M 12	16	20	20	115	70	8
	15 - 20	0,15	6	20	6,0	9	30	8,9	12	40	11,9	90	50	25	55	30	45	38,5	M 12	16	20	20	115	70	8
LAFF 42	20 - 25	0,15	6	30	8,0	9	50	12,0	12	60	16,0	120	60	35	70	30	45	36	M 16	16	25	32	123	95	10
	25 - 30	0,15	6	60	10,8	9	90	16,2	12	120	21,6	120	60	35	70	30	45	36	M 16	16	25	32	123	95	10
LAFF 52	30 - 35	0,15	6	80	12,4	9	120	18,6	12	160	24,8	140	60	40	90	30	45	39	M 20	16	30	36	129	115	12
	35 - 40	0,15	6	120	15,6	9	180	23,4	12	240	31,2	140	60	40	90	30	45	39	M 20	16	30	36	129	115	12
LAFF 62	40 - 45	0,15	6	160	17,6	9	240	26,4	12	320	35,2	160	90	45	100	35	50	45	M 24	21	35	37	142	135	12
	45 - 50	0,15	6	200	20,8	9	310	31,2	12	410	41,6	160	90	45	100	35	50	45	M 24	21	35	37	142	135	12
LAFF 80	50 - 55	0,25	6	250	22,2	10	420	37,0	16	670	59,2	200	125	55	125	35	50	46,7	M 24	21	35	43,7	164,5	175	12
	55 - 60	0,25	6	300	25,2	10	510	42,0	16	810	67,2	200	125	55	125	35	50	46,7	M 24	21	35	43,7	164,5	175	12
LAFF 90	60 - 65	0,25	6	370	27,0	10	620	45,0	16	990	72,0	200	125	65	140	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	175	12
	65 - 70	0,25	6	430	30,0	10	730	50,0	16	1160	80,0	200	125	65	140	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	175	12
LAFF 100	70 - 75	0,25	6	510	31,8	10	850	53,0	16	1360	84,8	225	125	70	160	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	200	12
	75 - 80	0,25	6	580	35,4	10	980	59,0	16	1560	94,4	225	125	70	160	35	50	41,7	M 24	21	35	44,7	175,5	200	12

\* Diamètre de serrage de > jusqu'à ≤ ajustable au centième de mm  
 \*\* du diamètre de serrage de l'élément de serrage.

## Légende

- D = Diamètre de serrage réalisable
- Δ D = Réduction maximale du diamètre de l'élément de serrage
- Lb = Épaisseur du bloc de rondelles
- M = Couple maximum transmissible
- Fm = Force d'activation requise pour le serrage de la pièce avec placage en butée pour obtenir le couple transmissible maximum

## Exemple de commande

Merci d'indiquer la taille de votre système de serrage, le diamètre de serrage de votre pièce incluant la tolérance de celui-ci et l'épaisseur souhaitée des blocs de rondelles dans votre commande:

Taille: LAFF 42  
 Diamètre de serrage: 21,47 mm  
 Tolérance de la pièce: h6  
 Épaisseur du bloc de rondelles: 9 mm

➔ LAFF 42-21,47h6-9